



PERFORMANCE

引張強度 Tensile strength	>850N / mm ²
伸び率 Elongation	2%
導電率 Conductivity	22% IACS



spw+ε 一覧



SPECIFICATION

Model No.	Dimeter
SPW+ε 20	φ0.20
SPW+ε 25	φ0.25
SPW+ε 30	φ0.30

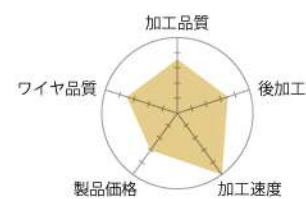
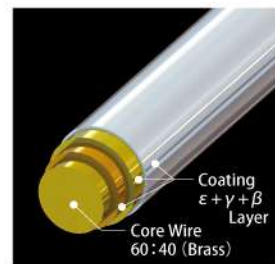
STYLE OF PACKING

Bobbin Code	Weight	Bobbin / Case
P-5	5kg	4bobbins
P-10	10kg	2bobbins
P-15	20kg	1bobbin

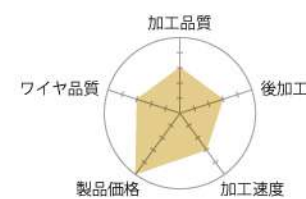
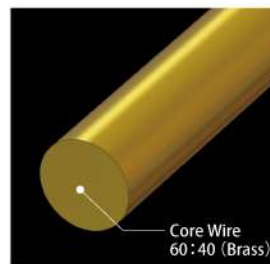
SUNROX EDM ワイヤ ラインナップ



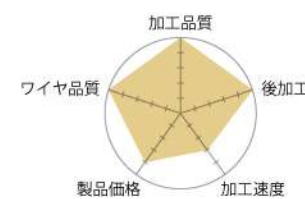
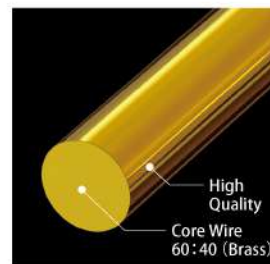
生産効率をアップした
超高速加工モデル



汎用性の高い
スタンダードモデル



高精度をカバーできる
ハイエンドモデル



ワイヤカット放電加工機の周辺機器・消耗部品を多数取り揃えております。

ホームページはこちら
<https://sunroxedm.co.jp/>



取扱製品の検索はこちら
<https://sunroxedm.co.jp/search>



SUNROX EDM®
サンエール株式会社

本社

〒700-0942
岡山県岡山市南区豊成3丁目14番33号
TEL 086-265-1414 FAX 086-265-1113

東京営業所

〒141-0022
東京都品川区東五反田1丁目7番11号
アイオス五反田アネックス 306号
TEL 03-6424-8681 FAX 03-6424-8671

大阪営業所

〒566-0052
大阪府摂津市烏飼本町3-6-16 101号
TEL 0120-801808 FAX 0120-808083

九州営業所

〒815-0032
福岡県福岡市南区塩原3丁目20-7
TEL 092-557-1222 FAX 092-557-1223

プラス イプシロン

SPW+ε

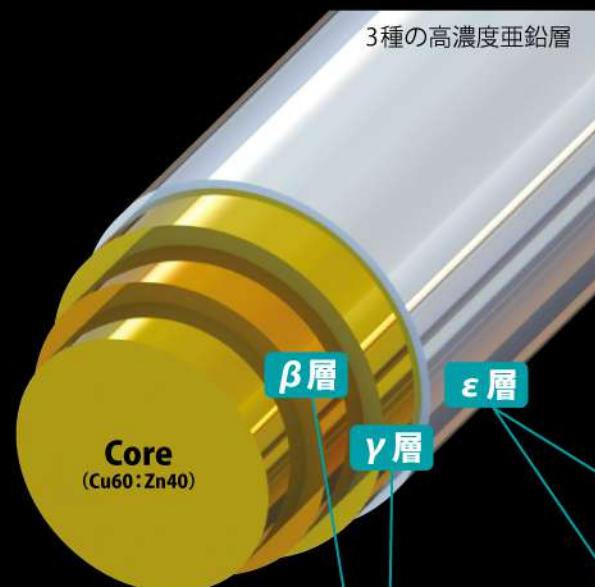
SUNROX Premium Coating Wire Plus Epsilon

超高速コーティングワイヤ

SUNROX EDM®

新技術による3層構造

速度と精度を両立した コーティングワイヤが これからのスタンダードに



弊社従来品の2層構造に、特殊製法で新たに
ε（イプシロン）層を構築し3層構造になり、課題であった
ワイヤ経時変形/過剰放電を抑えることに成功。
ワイヤ品質が大幅に改善し、超高速加工に加え、
安定した高品質加工を実現しました。

従来技術

新技術

厚い高濃度亜鉛層

滑らかなワイヤ表面

真直性向上

超高速

高精度

高結線率

実機検証

加工速度

加工面粗さ

結線率

※弊社従来品コーティングワイヤ比

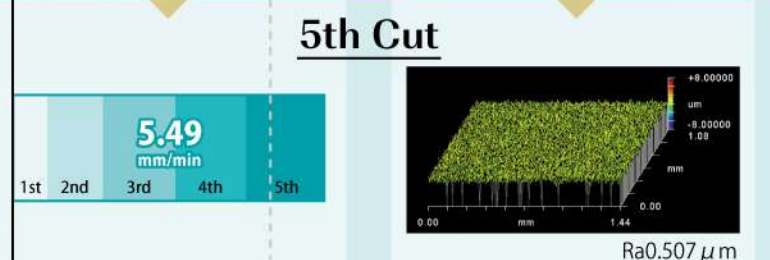
Brass



21%アップ

同等以上

9ポイントアップ



加工条件…線径:φ0.25 / 加工液:水 / 材質:STAVAX / 機種:MP2400 / Brass条件
※機種・材料・加工条件により、結果は異なります。

SPW⁺β

86%

95%

検証結果を踏まえて
シミュレーション

利益シミュレーション

試算条件

Brass比

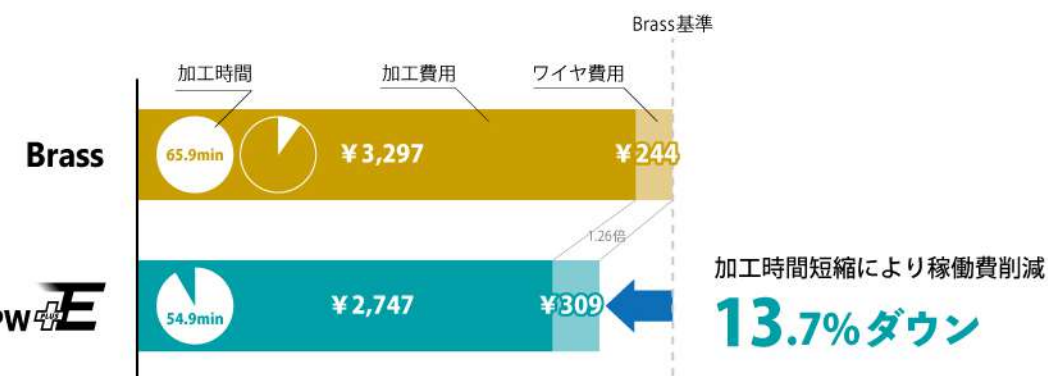
加工速度 20%アップ
ワイヤ価格 1.5倍 の場合

コスト試算条件		ワイヤ条件	線径:φ0.25
加工条件			
a 加工速度: Brass	4.55 mm/min	e Brass	1000 円/Kg
	SPW+ε 20 (約5.5mm/min) %UP		(0.412円/m)
b ワイヤ送り:	9 m/min	f SPW+ε	1500 円/Kg
c 加工周長:	300 mm		(0.625円/m)
d 加工費用:	3000 円/h	※加工費用:(人件費+設備費+etc)/h	
計算式			
A: 加工時間 (min) = c ÷ a		D: 加工費用 = d × A	
B: ワイヤ使用量 (m) = A × b		E: トータルコスト = C + D	
C: ワイヤ費用 (円) = B × e or f			

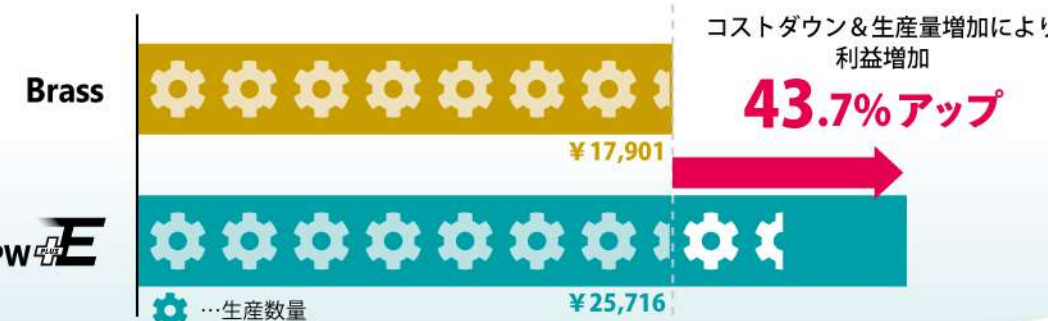
利益試算条件	
算出条件	
g 稼働時間:	8 h/日
h 加工単価:	6000 円/ワーク
i 稼働日数:	22 日/月
計算式	
F: 加工数 = g ÷ A	
G: 費用 = E × F	
H: 売上げ = F × h	
I: 粗利益 = H - G	
月間利益 = I × i	

結果

コスト
1ワーク当たり



利益
一日当たり

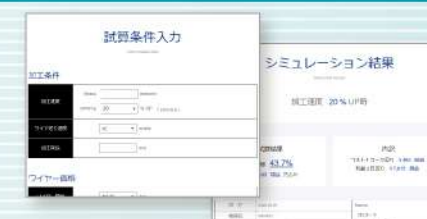


利益 43.7% (¥171,935/月) アップ

※試算に基づくものであり、実際の結果とは異なる場合があります。

利益シミュレータはこちら

実際の加工条件を入力して、
お客様に合った加工条件で
コスト・利益を試算できます。



<https://sunroxedm.co.jp/simulation/>

条件…機種:主要メーカー計7機種 年式:1995年製~最新
試行回数:計各250回 その他:下穴1.5mm~中空