SAP SUNROX Advanced Precision EDM Wire

● SAP ワイヤーは超精密加工用の極細電極線です。

SUNROX SAP is extreme fine wire for precise machining!

SUNROX の SAP ワイヤーはリードフレームなどの微細高精度半導体部品や超精密金型の製作に使われるワイヤー放電加工機用の細線電極線として最適です。

SAP ワイヤーは従来の高価なタングステンやモリブデン線に代わる 70 µ以下の黄銅被覆超高強度鋼線です。

SUNROX SAP wire is suitable for precise and accurate machining such as production of semiconductor and leadframe by W-EDM.

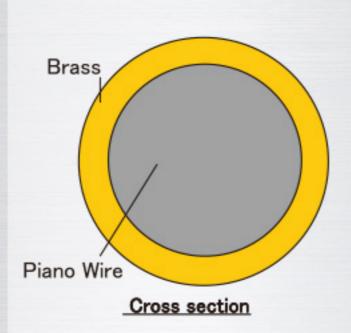
SAP wire can be used instead of costly Tungsten and Molybdenum EDM wire less than 70 micron diameter. So you can save the cost!

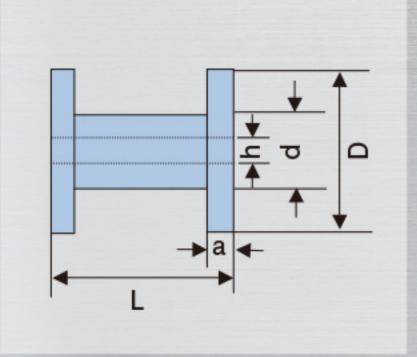
SPECIFICATION

Model No.	Diameter (nm)	Tolerance (mm)	Breakage Weight (g)	Tensile Strength (N/mm²)	Coating Thickness (µm)	Length		
						5,000m	10,000m	20,000m
SAP-70	0.07	+0/-0.003	720	2000	3.5	0	0	0
SAP-50	0.05	+0/-0.003	390	2200	2.5	0	0	0
SAP-40	0.04	+0/-0.003	240	2200	2	0	0	Δ

△ is order made







BOBBIN DIMENSIONS

	Bobbin Code	Flange Diameter (mm)	Barrel Diameter (mm)	Flange Width (mm)	Flange Thickness (mm)	Shaft Hole Diameter (m)	Winding Weight(g)	
		D	d	L	a	h	-	
	P-3	130	80	110	10	20	250	

高い加工張力

High tensile strength

芯材には超清浄な高強度ピアノ線を採用し、放電加工時のワイヤー 張力が大きく取れるので高精度な加工が可能です。 Piano wire is adopted as a core material, so you can have high tensile strength when machining by W-EDM. Then, it is possible to machine accurate cutting with high tension!

コスト削減

Saving cost!

高価なタングステンやモリブデン線に代わり優れた放電特性を発揮 する安価なワイヤーです。 Instead of costly Tungsten wire and molybdenum wire, SAP wire makes you save the cost!

優れた自動結線

High performance of Auto Wire Threading

ワイヤーの伸直性が良いので自動結線時の信頼性が高く、機械を止める時間も最小限に抑えられ生産性向上に繋がります。

As wire is well streightness, reliability of Auto Wire Threading is high, therefore you can save the machine down-time and get more productivity!