

MID VISE

●ワンタッチスライド・三次元方向調整機能付き ワイヤーカット精密バイス

- ❶ ワンタッチボタンで位置決めがしやすい。
- ❷ 三次元方向調整可能でワーク重量 20kgを実現しました。
- ❸ 豊富なオプションパーツを準備しています。

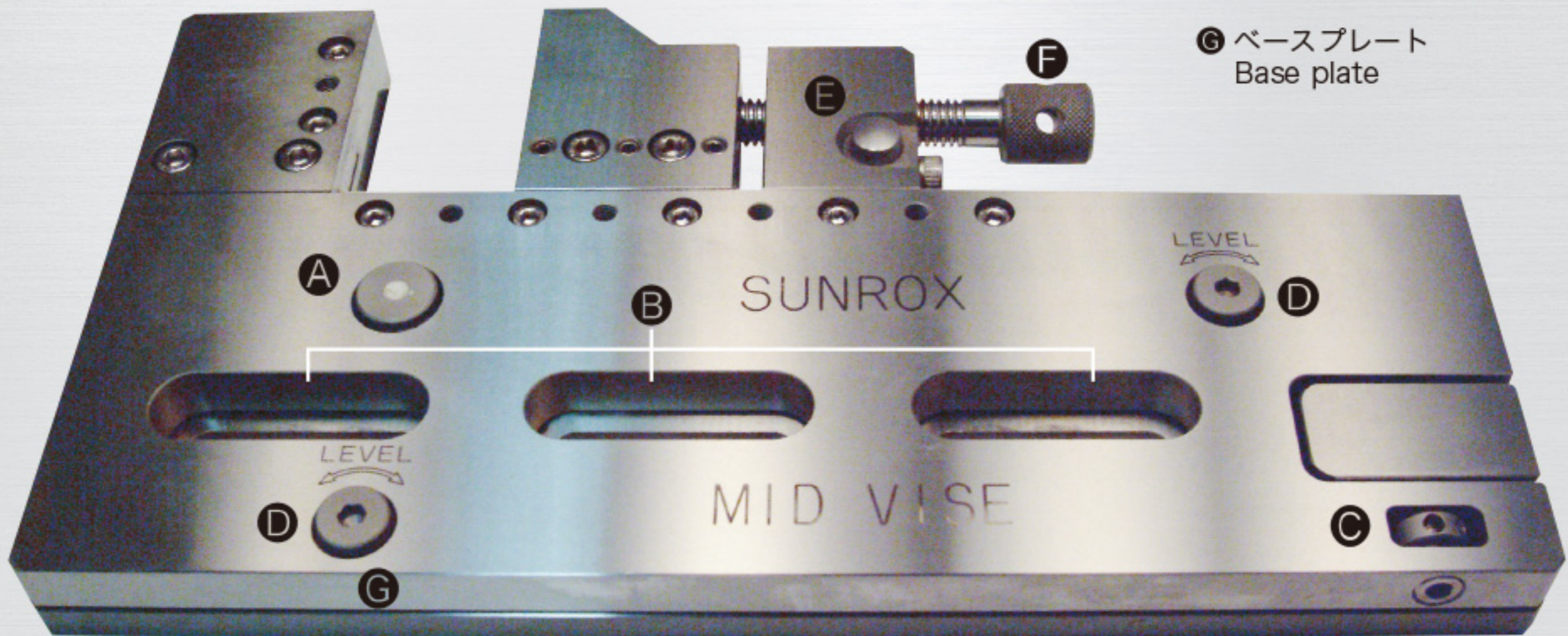
SPECIFICATION

Model No.	Material	Size (mm)	Product Weight
Z370	SUS420	24 × 170 × 310	7.0kg

※ Maximum workpiece weight : 20kg

主要各部名称 / Name of major parts

- ❶ 旋回支柱
Swirling Support
- ❷ 取付ボルト穴
Fixing bolt hole
- ❸ 平行調整ネジ
Parallel adjustment screw
- ❹ 水平調整ネジ
Horizontal adjustment screw
- ❺ ワンタッチプッシュピン
One-touch push pin
- ❻ ワーククランプボルト
Work-piece Clamp bolt
- ❼ ベースプレート
Base plate



加工機への取付方法

1. バイスおよび機械テーブルの各取付面を清掃する。
2. バイスを付属の M8 ボルトで機械テーブルに固定します。この時、機械の X 軸または Y 軸にほぼ平行に❸ベースプレートを取り付けて下さい。

Way of fixing to the machine

1. Clean up the places of Vise and machine table.
2. Fix the vise to the machine table with M8 bolt at that time fix the Vise ❸ base plate as it becomes almost parallel against X axis or Y axis of machine.

ワークの取付方法

1. ワークをサポートレールに乗せる。
2. ❺ワンタッチプッシュピンを押しながら、スライダー固定ブロックとスライダーをワークの近くまで移動させます。
3. ❺ワンタッチプッシュピンから手を放し、スライダー固定ブロックを固定させます。
4. ❻ワーククランプボルトでワークを固定します。
(但し、❻ワーククランプボルトの締め過ぎにはご注意下さい。破損の恐れがあります。)

Way of fixing work-piece

1. Put the work-piece on the support rail.
2. Move the slider fixed block and slider to the work-piece over pushing ❺ one-touch push pin.
3. Release the ❺ one-touch push pin, then fix the slider fixed block.
4. Fix the work-piece with ❻ work clamp bolt.
(Please don't tighten ❻ too much to avoid breakage.)

調整方法

1. ワークの側面にダイヤルゲージを走らせ、❸平行調整ネジにより平行調整を行います。
2. ワークの上面にダイヤルゲージを走らせ、❹水平調整ネジ（レベルングボルト・2ヶ所）により水平調整を行います。

Way of adjustment

1. Run the dial gauge at the side of work-piece, adjust the parallel with ❸ parallel adjustment screw.
2. Run the dial gauge at the top of work-piece, adjust the horizon with ❹ horizontal adjustment screw. (Two leveling bolts)