

ワイヤー放電加工機用 防錆システム

Rustech

Sunrox Anti Rust Technology



SPECIFICATION

Model No.	Spec.
RUS-10	10ℓ入り
RUS-20	20ℓ入り

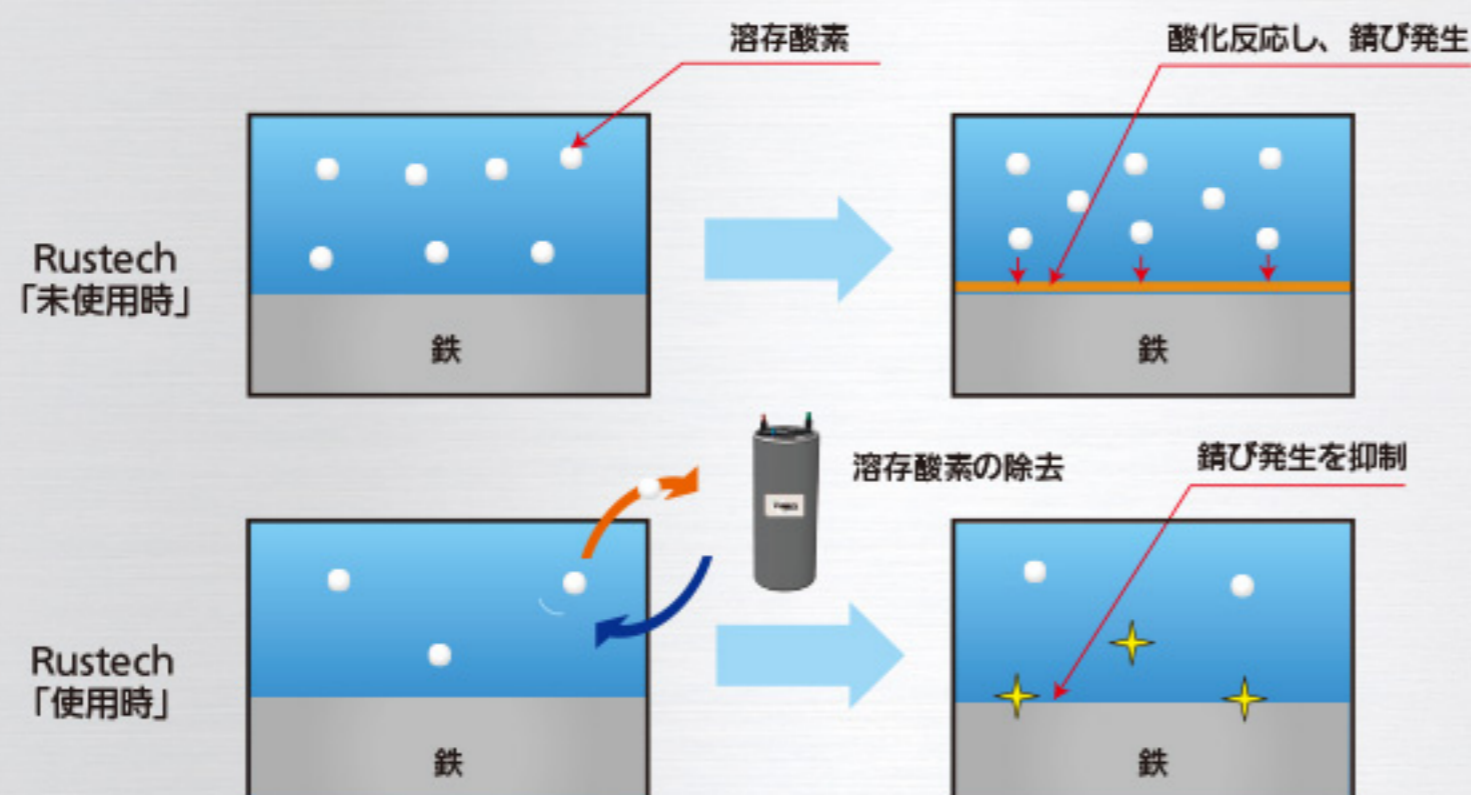
●水槽内の水を改質し、錆の発生を抑制します。

特徴

- 環境負荷** ➔ 防錆剤を使用しない為、排水が環境へ負荷を与えません。
- コスト** ➔ 既存の配管を流用しポンプ等の新設の必要はありません。消耗品への負担が無く、トータルコストに貢献します。
- 管理** ➔ 希釈の手間/濃度管理が不要です。ON/OFFバルブで防錆したいワークのみに切替が可能です。
- 交換** ➔ カプラ脱着式により、交換が簡単です。

防錆原理・効果検証

水に溶け込んだ「溶存酸素」を取り除き、酸化反応（錆び）を抑制。



NAK 浸漬時間=約 150h
(下記写真は社内試験結果)



注記 ①防錆添加剤との併用は、自己責任にてお願いします。
②使用環境により、ライフにバラつきが生じます。
③ライフ判断はワークへの錆び発生状況によりご判断ください。

④水槽からワークを取り出すと、防錆効果は失われます。
⑤ポンプに負荷を与える可能性があります、修理等の補償は対応致しません。
⑥鉄系材料でも物性により、防錆効果が薄い場合があります。
(非鉄金属へは効果がありません)